

## Bohrkronen

## Ohne Sonderwerkzeug zur Kernbohrung

Das modulare, stabile einstellbare Bohrkronen-System für axiale Einstiche und Kernbohrungen von Iscar lässt sich mit Adaptern für die Systeme Heliface und Tangface bestücken.

**A**xiale Einstiche und Kernbohrungen sind Arbeitsstufen mit besonderer Kinematik und einer speziellen Charakteristik bezüglich Spanbildung und Zerspanungsparametern, sodass sie ihre ganz eigenen Anforderungen an einen effizienten und dennoch qualitätsgerechten Fertigungsprozess stellen.

Der Präzisionswerkzeug-Spezialist Iscar bietet mit seinem modular einstellbaren Bohrkronen-System nach eigenem Bekunden Nutzern in der spanenden Fertigungstechnik ein breites Spektrum an Anwendungsmöglichkeiten, entweder für unterschiedliche Arten axialer Einstiche oder auch für Kernbohrungen. Verwendet der Praktiker dieses System, benötigt er deutlich weniger Sonderwerkzeuge als üblich zum Lösen seiner Fertigungsaufgabe, und auch große Bohrer werden damit überflüssig.

### Das Bohrkronen-System ist justierbar mithilfe einer Verzahnung

Als hervorhebenswerte Besonderheit des Bohrkronen-Systems nennt der Hersteller dessen Justierbarkeit mittels Verzahnung. Je nach Einstellung kann der Bediener die Schneidenbreite volleffektiv oder halbeffektiv mit Überlappung der Schneideinsätze für seine Arbeitsaufgabe nutzen. Im ersten Fall entspricht die Nutbreite der Schneidenbreite, im zweiten Fall entsteht eine breitere Nut. Auch die Simultanüberarbeitung zweier Einstiche mit unterschiedlichen Durchmesserwerten ist problemlos möglich. Aufgrund der variablen Einstellmöglichkeit über die Verzahnung ist das Werkzeugsystem nicht nur besonders flexibel einsetzbar, sondern verfügt auch über eine hohe Steifigkeit und Stabilität, wie der Ettlinger Hersteller betont.

### Der modulare Aufbau steigert die Anwendungsvielfalt

Um eine größtmögliche Variabilität in der Fertigungspraxis sicherzustellen und zugleich den Aufwand bei der Werkzeugbeschaffung und -verwaltung zu minimieren, ist das Werkzeugsystem konsequent modular aufgebaut.

Das Werkzeugsystem besteht aus einem Grundhalter mit Camfix-C6- oder HSK-63-Schnittstelle sowie Adaptern für die Systeme Heliface und Tangface des Herstellers. Für die Bearbeitung eines breiten Werkstoffspektrums können Anwender



Iscars einstellbares Bohrkronen-System für axiale Einstiche und Kernbohrungen ist modular aufgebaut. Seine Besonderheit ist eine justierbare Verzahnung © Iscar

unterschiedliche Standard-Schneideinsätze der Ausführungen Heliface, Tangface und Heligrip mit einer Breite von 3 bis 6 mm verwenden. Wie man in Ettlingen betont, lassen sich ab einer Schnittbreite von 4 mm auch die etablierten Dogrip-Schneideinsätze von Iscar problemlos nutzen. ■

[www.iscar.de](http://www.iscar.de)

### Thread rolling dies

- UNC, UNF, & Metric sizes
- Special required sizes
- Serration spline rolling dies (grinding teeth)

### Thread rolling machines

- Hydraulic thru feed type
- Cam in feed type
- 3-die type
- Serration gear type

**Taiwan UNIFY thread rolling (KIM UNION)**  
 Tel : +886-4-25331131 / 25342811 Fax : +886-4-2532-7805